

SPONGYL 36.47.80

FT SPG36 F – Rev 0 – 27.12.04



ESSUYAGE HUMIDE

- Produit plat cellulosique renforcé d'une trame textile.
- Très absorbant. Bonne maniabilité.
- Bonne essuyabilité : finesse de la porosité.
- Découpable à la demande (spongyl 47).
- Fabriqué dans une usine Spontex certifiée ISO 9001.

Composition :

- Cellulose régénérée
- Trame textile
- Fibres de renforcement cellulosiques
- Colorant pigmentaire
- Plastifiant
- Eau

	Couleur	Dimensions en mm	Grammage en g/m ²
Spongyl 36	assorties (rose, bleu, vert)	620 x 400 x 5,8	750
Spongyl 47	vert	620 x 2000 x 5,8	
Spongyl 80	assorties (rose, bleu, vert)	310 x 400 x 5,8	

Valeurs indicatives.

CONSEILS D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN

- **Porter des gants étanches lors de tout travail en milieu humide.**



- **Rincer avant le premier usage pour éliminer le plastifiant**

- **Rincer et essorer après utilisation.**

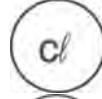


- **Lavable en machine à laver à 90° C avec une lessive classique.**

- **Cette opération peut être effectuée de nombreuses fois sans détériorer les qualités intrinsèques du produit.**



- **Décontamination à l'eau javellisée à 1 g/l de chlore.**



- **Stérilisable en autoclave à 120 ° C pendant 20 minutes.**
Stérilisable en voie humide.



PERFORMANCES

Essuyabilité : performance d'essuyage inversement proportionnelle à la quantité d'eau présente dans le produit en utilisation. Un essorage préliminaire favorise l'essuyage.

Absorption : 12 fois son poids sec.

Résistance mécanique : 3,1 daN/cm².



COMPATIBILITÉS CHIMIQUES

PRODUIT CHIMIQUE	RESISTE	DECONSEILLE
Phosphates	X	
Phosphonates	X	
Tensioactifs anioniques	X	
Tensioactifs cationiques	X	
Tensioactifs amphotères	X	
Tensioactifs non ioniques	X	
Agents de blanchiment oxygénés	X	
Agents de blanchiment chlorés	X*	
Hydrocarbures aromatiques	X	
Hydrocarbures aliphatiques	X	
Hydrocarbures halogénés	X	
Alcools	X	
Savon	X	
Acides	X**	
Bases	X***	

- * Résiste au chlore à une concentration de 1 g/l et à une température de 20°C.
- ** Résiste aux acides fortement dilués.
- *** Résiste aux bases à température ambiante.

LÉGISLATION / NORMALISATION

Biodégradabilité : biodégradable à 92%.



Inflammabilité : produit inflammable à sec.

Contact alimentaire : les constituants de ce produit sont conformes à la législation de la FDA.



Ce document est établi sur la base de nos connaissances actuelles et pour des usages classiques.